

LMG

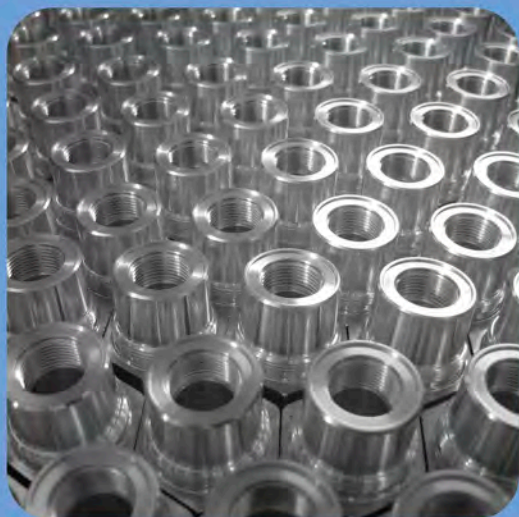
Mécanique de précision



LMG

Fondée en 1948, La société LMG est reconnue dans les domaines de l'usinage, de l'assemblage et du contrôle de sous-ensembles mécaniques pour le Médical, l'Aéronautique et le transport de gaz et fluides.

USINAGE MONTAGE CONTRÔLE



Spécialisée dans la petite et moyenne série, LMG met à votre disposition ses unités de production afin de vous apporter :

- La qualité des produits
- La réalisation de produits finis
- La globalisation de vos achats
- Une réponse rapide à vos demandes de prix



Notre structure à taille humaine est une assurance pour la maîtrise de vos délais, coûts et stocks. Diverses prestations vous sont également proposées :

DÉGRAISSAGE BRASAGE GRAVURE LASER CONDITIONNEMENT

Moyens d'accès :

- 25 minutes de Paris
- RER ligne A, station Neuilly-Plaisance
- A86 : sortie LE PERREUX
- A4 : Sortie CHAMPIGNY/BRY

Usinage

EFFECTIF FABRICATION : 13 Personnes

CAPACITÉS D'USINAGE

Matières

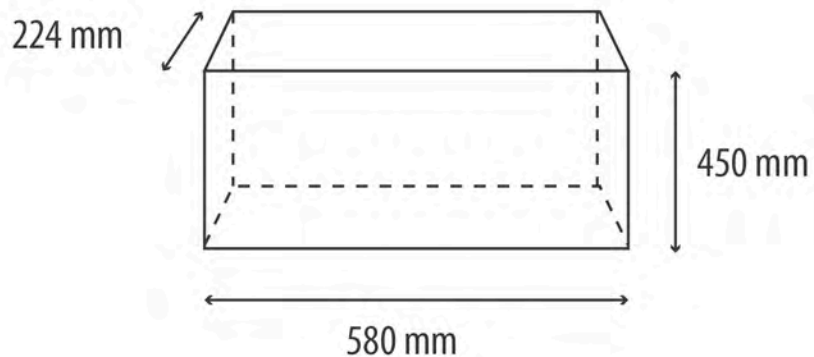
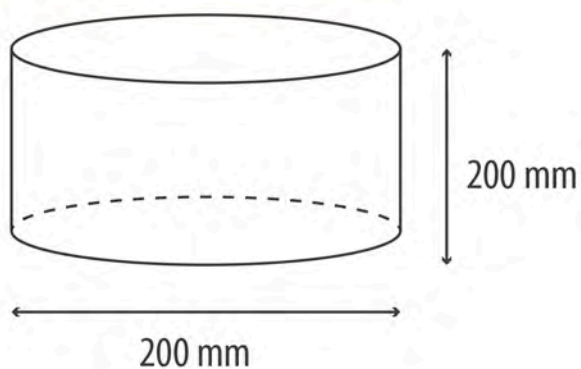
Métaux non-ferreux et alliages légers (aluminium, laiton, cuivre,...)

Acier et inox

Tous plastiques



DIMENSIONS MAXIMUM D'USINAGE



LMG
Mécanique de précision



Parc machines



Tour TMB2 – TSUGAMI Bi-broches



Tour NAKAMURA WT 150 Bi-broches



Centre d'usinage KIRA VTC40B



TOURS À COMMANDE NUMÉRIQUE

- 1 Tour TMB2 – TSUGAMI Bi-broche/ Bi-tourelle + Axe B – Embarreur IEMCA
- 1 Tour NAKAMURA WT 150 Bi-broche / Bi-tourelle – 8 axes – Embarreur IEMCA
- 1 Tour TSUGAMI MORI BS 32C – 7 axes – Embarreur LNS
- 1 Tour MORI SEIKI CL 200 – Embarreur Sameca
- 1 Tour MORI SEIKI SL15
- 1 Tour MORI SEIKI AL2

CENTRES À COMMANDE NUMERIQUE

- 1 Centre d'usinage KIRA VTC40B – 20 Outils – 4 Axes
- 1 Centre d'usinage KIRA KN30VE – 10 Outils – 3 Axes double table
- 1 Centre d'usinage MORI SEIKI MV40 – 20 Outils – 4 Axes
- 1 Centre d'usinage ROKU VERTIMAG.G – 18 Outils

TOURNAGE

- 1 Tour semi-automatique METAUBEL
- 2 Tours semi-automatiques JENNY
- 1 Tour parallèle ERNAULT-SOMUA

FRAISAGE

- 1 Fraiseuse cyclée WIRTH ET GRUFFAT
- 1 Fraiseuse à visu VERNIER FV300

PERÇAGE

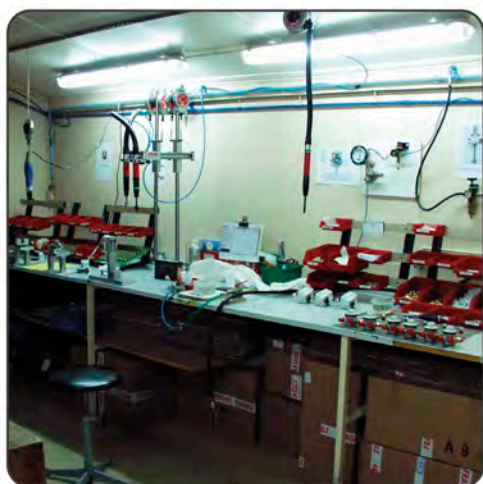
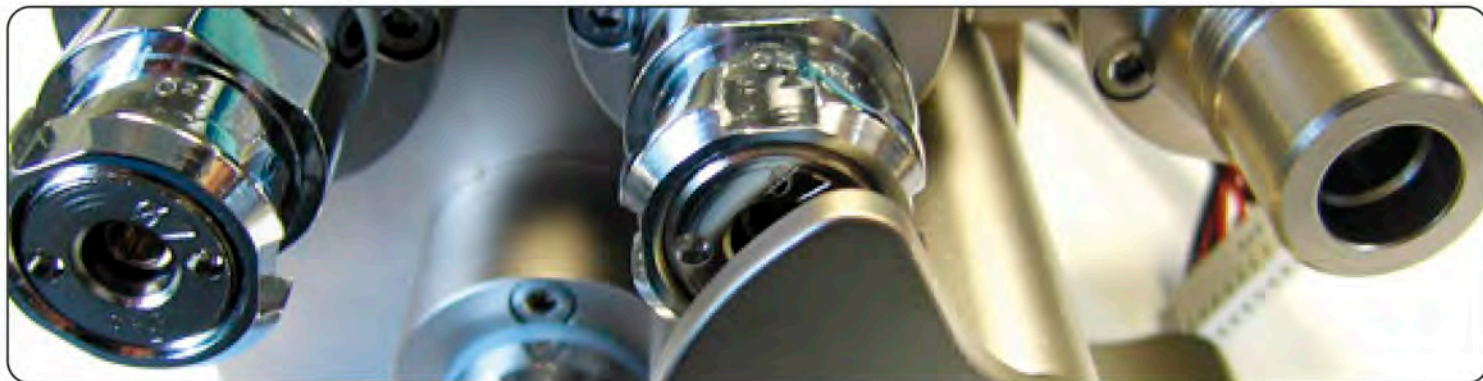
- 1 WORNER 18000 Tr/min Micro-perçages
- 4 CINCINNATI Mono-broche
- 1 SYDERIC Mono-broche
- 2 Taraudeuses CINCINNATI

DIVERS

- 1 Presse PINAT 15T
- 1 Scie automatique KASTO
- 1 Scie circulaire GRUAZ
- 1 Affûteuse ELITE
- 2 Compresseurs à vis 135 & 185 M3/h
- 1 Surpresseur 200 Bars



Montage - Contrôle



EFFECTIF MONTAGE : 16 Personnes

Notre atelier de montage/contrôle modulable, nous permet de nous adapter à vos demandes d'assemblage afin de vous livrer des produits finis, contrôlés et emballés.

SALLE DE CONTRÔLE

- Salle hors poussière
- Presses d'établi
- Visseuses automatiques
- Serrages dynamométriques avec banc de contrôle

ESSAIS SALLE CLIMATISÉE

- Bancs de contrôle pression de 1 mBar à 200 Bars
- Bancs de contrôle par le vide
- Bancs de contrôle débit 0.01 à 200 Litres/min std
- Bancs de test spécifiques
- Débitmètres à flotteurs
- Débitmètres électroniques massiques BROOKS

CONTRÔLE AIR

- Sécheur par réfrigération TECHNICAIR VTA 205
- Sécheur par adsorption BALSTON 75-20
- Filtration classe 2



LMG
Mécanique de précision



Certifiée ISO 9001 depuis 2000, elle continue à développer son esprit qualité à travers une organisation intégralement informatisée, permettant d'assurer :

- La traçabilité de toute affaire, du devis à la livraison.
- De gérer son parc métrologique.
- De prévoir l'ensemble de ses plans de maintenance.
- De connaître sa charge de travail à tout moment.

SALLE DE METROLOGIE CLIMATISÉE

- 1 tridimensionnelle MITUTOYO M.544
- 1 projecteur de profil MITUTOYO PV500
- 2 rugosimètres MITUTOYO
- 1 duromètre ERNST
- 1 shormètre 100SH
- 1 marbre de contrôle
- 4 balances de pesage et comptage
- Tampons, bagues et calibres
- Divers alésomètres, micromètres, pieds à coulisse, jauges de profondeur, ...
- Divers manomètres et débitmètres de précision, clés dynamométriques, ...

Certificat FR06/1393QU
Le système de management de

LE MATERIEL A GAZ

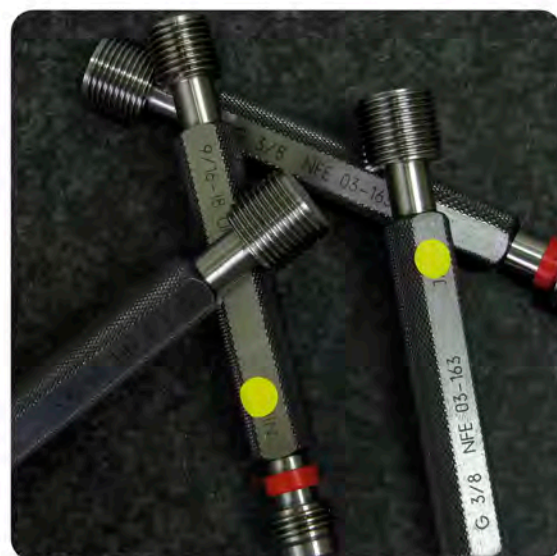
15 rue Traversière BP 27
94171 LE PERREUX
FRANCE

a été audité et certifié selon les exigences de

ISO 9001 : 2008

Pour les activités suivantes
Fabrication, montage et contrôle de sous-ensembles mécaniques destinés principalement aux appareils médicaux

Ce certificat est valable du 27 juillet 2010 au 21 juin 2012
et reste valide jusqu'à décision satisfaisante à l'issue des audits de suivi
Version 3. Certifié depuis Juin 2006



Autres prestations

GRAVURE LASER

- Gravure sur tout support
- Étiquettes inviolables personnalisées
- Décorations
- Teintes différentes suivant traitement de surface

Machine de marquage :
laser YAG POWER LINE de ROFIN-SINAR



DEGRAISSAGE COMPATIBLE OXYGÈNE

1 Machine de dégraissage à ultrasons par solvant compatible OXYGENE

1ère phase : dégraissage par immersion solvant 145°C

2ème phase : Dégraissage par vapeur de solvant 70°C

3ème phase : séchage des pièces nettoyées par circulation d'air

1 Machine à produit non-agressif type savon

1 Machine de dégraissage au luminol (température max 50°)

- Possibilité de rotation ou oscillation de la charge de travail.
- Distillateur pour la préparation permanente de solvant.
- Possibilité de dégraissage de petites pièces (à l'aide de paniers appropriés)

Dimensions de la chambre de travail :

Panier statique : 480mm x 320mm x 200mm

Panier en rotation : 450mm x 300mm x 200mm



LMG
Mécanique de précision



Autres prestations

BRASAGE

- 1 machine à brasier automatique
- Plateau automatisé
- Brasure à 40% d'argent

- 2 postes de brasage manuel
- Brasure à 40% d'argent
- 1 poste à brasier : Propane
- 1 poste à brasier : Oxygène - Acétylène

Brasure sur tous métaux



CONDITIONNEMENT, EXPEDITION

- Machine à emballer sous blister ILLIG
- Machine à emballer sous film semi-automatique type LSAC 50-40
- Machine à fermer les caisses carton EUROTAPER
- Machines à étiquettes ZEBRA, standards et code-barres
- Soudeuse en continu à convoyeur type SCV
- Palettisation housses rétractables
- 5 balances électroniques de contrôle METTLER

PARTENAIRES

- Traitement de surface
- Traitement thermique
- Surmoulage
- Rectification
- Tôlerie
- Emboutissage
- Etc...

INFORMATIQUE

ERP Cegid PMI

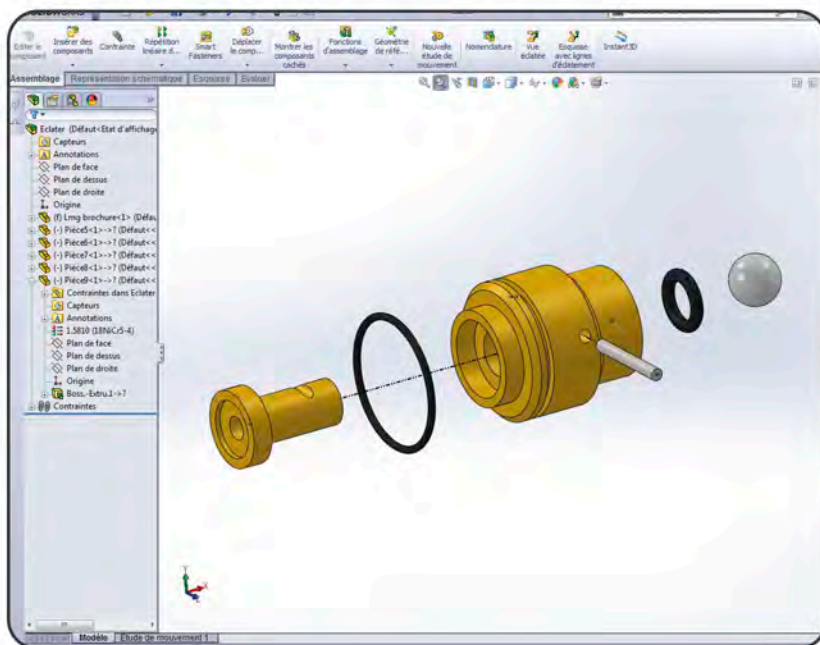
Nous permet une gestion complète de la planification, le suivi et la traçabilité de la fabrication ainsi que la gestion de la qualité, des stocks, approvisionnements, et de la sous-traitance.

Logiciel de chiffrage TechniQuote (Cetim)

Un outil innovant et performant pour chiffrer les produits industriels et plus spécialement, les pièces et sous-ensembles usinés.

Solidworks 2012

Solutions de CAO 3D



LMG
Mécanique de précision



COORDONNÉES

Stéphane CAMP

Président Directeur Général

Standard : 01.43.24.77.22

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : stephane.camp@lmg.fr

Jonathan CHAMBON

Resp. Technico-Commercial

Ligne directe : 01.43.24.77.29

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : jonathan.chambon@lmg.fr

Muriel TOUFFU

Resp. Achats

Ligne directe : 01.43.24.77.20

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : muriel.touffu@lmg.fr

Guy TATARD

Contremaître Fabrication

Standard : 01.43.24.77.22

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : guy.tatard@lmg.fr

Alain VALLADE

Resp. Lancement et Suivi de Fabrication

Ligne directe : 01.43.24.77.25

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : alain.vallade@lmg.fr

David MARIE

Contremaître Montage

Ligne directe : 01.43.24.77.26

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : david.marie@lmg.fr

Jérémy ROHART

Technicien Méthodes

Ligne directe : 01.43.24.77.24

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : jeremie.rohart@lmg.fr

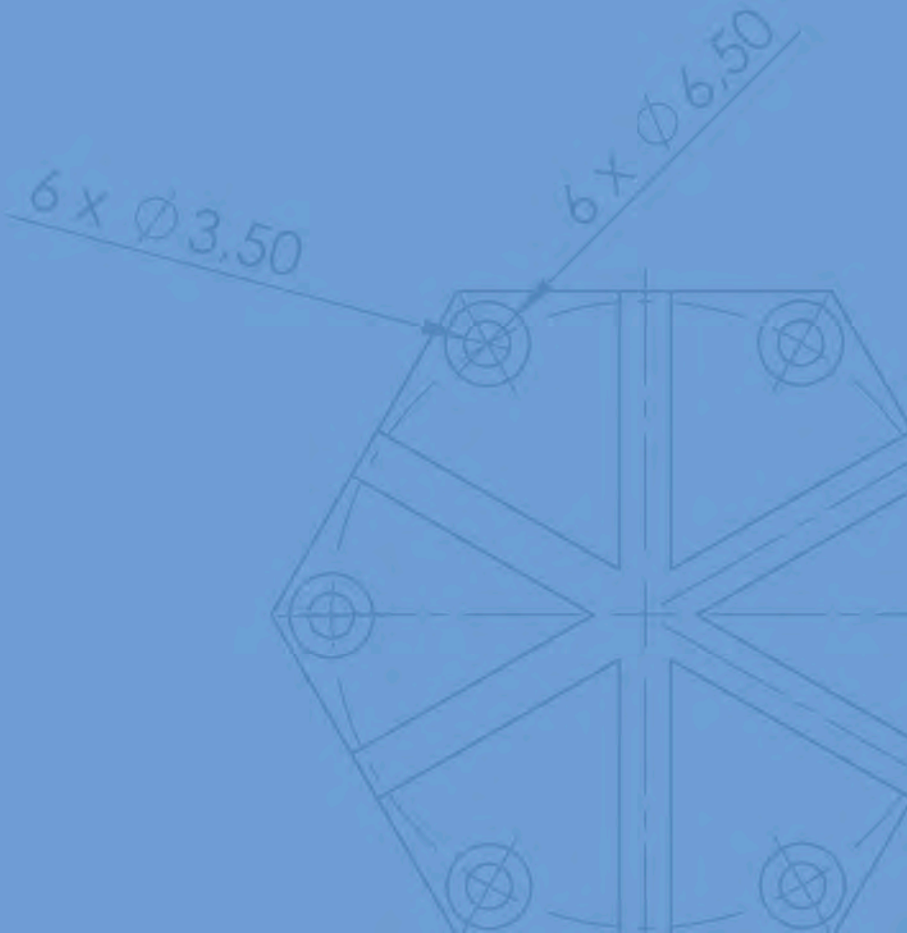
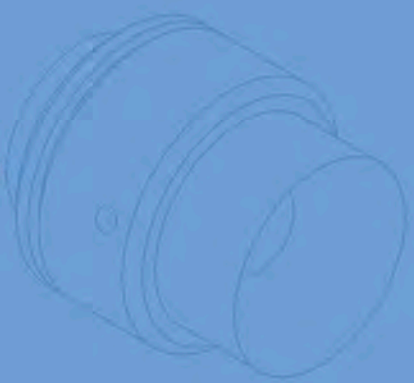
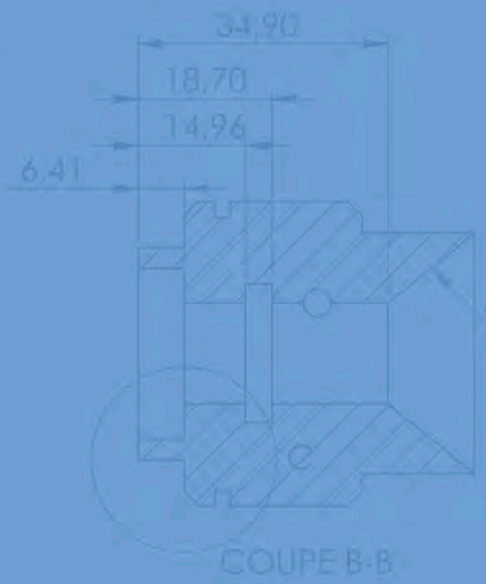
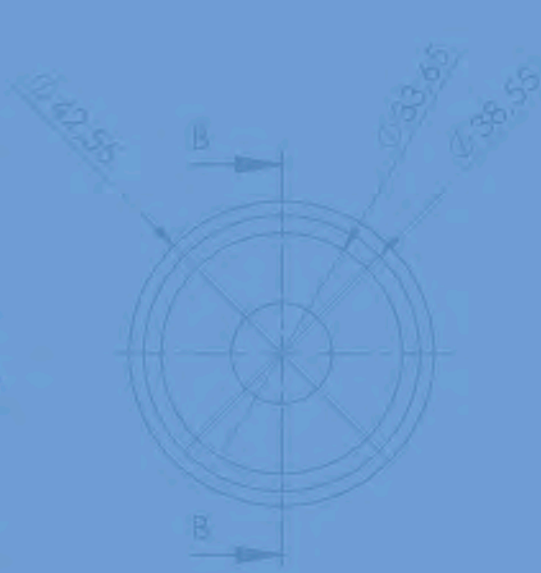
Martine MAHIEU

Secrétaire Administrative

Ligne directe : 01.43.24.77.22

Fax : 01.43.24.12.12

e-mail : martine.mahieu@lmg.fr



LMG

15, rue Traversière - B.P. 27 - 94171 Le Perreux-Sur-Marne Cedex

Tél. 01 43 24 77 22 - Fax. 01 43 24 12 12

E-mail : lematerielgaz@lmg.fr

Site internet : www.lmg.fr

